

NISSAN

МОДЕЛИ В13 И Н14 ВЫПУСКА С 1990 г

SUNNY
PULSAR
SUNNY/NX COUPE
100NX
SENTRA

БЕНЗИНОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ

Карбюраторные: GA13DS
GA14DS
GA15DS
GA16DS

С впрыском топлива:

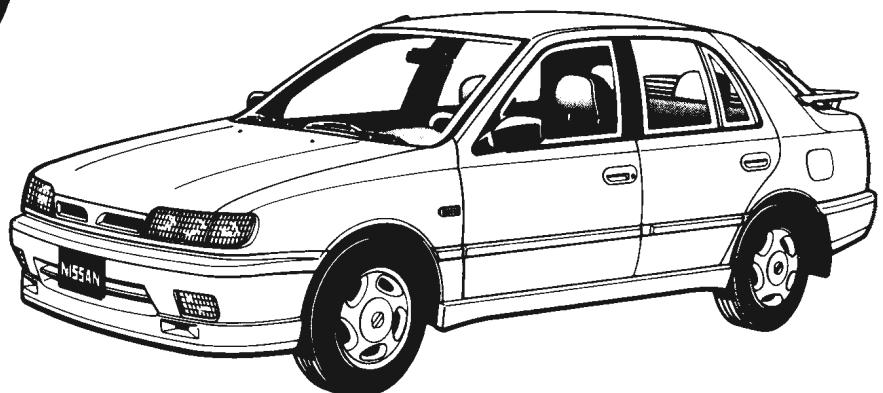
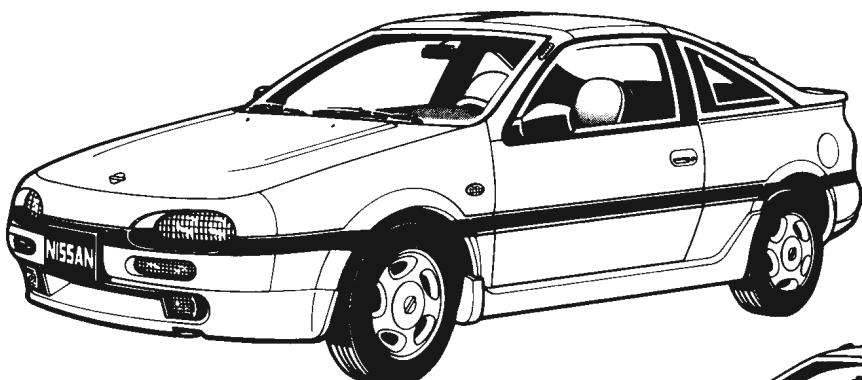
GA16DE
SR20DE

С турбонаддувом: SR20DET

ДИЗЕЛЬНЫЕ ДВИГАТЕЛИ

С ТНВД VE-типа:

CD17
CD20



Новосибирск
Автонавигатор
2014

УДК 629.114.6
ББК 39.335.52
N70

NISSAN SUNNY, PULSAR, SUNNY/NX COUPE, 100NX, SENTRA. Модели В13 и N14 выпуска с 1990 г.
Руководство по эксплуатации, устройство, техническое обслуживание, ремонт.
Новосибирск: «Автонавигатор», 2014. 408 с.: ил.
ISBN 5-98410-010-X

В данном руководстве представлено описание работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей серий В13 и Н14. Руководство составлено на основе заводского руководства по ремонту и применимо для всей широкой гаммы модификаций кузовов, двигателей, коробок передач и стран назначения. Рекомендации от производителя позволяют автовладельцам самостоятельно проводить грамотное обслуживание автомобиля и не доводить его состояние до дорогостоящего ремонта.

В случае ремонта, данное руководство послужит незаменимым средством по выявлению и устранению неисправностей во всех компонентах автомобиля. Пошаговое и наглядное описание ремонтных процедур, изобилие рисунков, обширные справочные ремонтные данные позволят квалифицированно подобрать варианты замены запчастей, произвести соответствующие регулировки, правку кузова и т. д.

Книга предназначена для персонала СТО, ремонтных мастерских и автовладельцев.

Эту книгу, а также широкий ассортимент литературы по ремонту и диагностике автомобилей, каталоги, инструкции по эксплуатации, справочники вы можете купить или заказать в Новосибирске:



(383) 381-23-50 - Гусинобродское шоссе 62, павильон №7
(383) 381-89-65 - ул. Петухова 51, павильон №213, центр запасных частей «Гранд-Авто»
(383) 381-08-55 - авторынок «Столица», павильон №3 место №6

www.auto-kniga.ru
e-mail: sib@auto-kniga.ru



Проверьте выработку и расколы роликов в звеньях. В случае необходимости, сделайте замену.

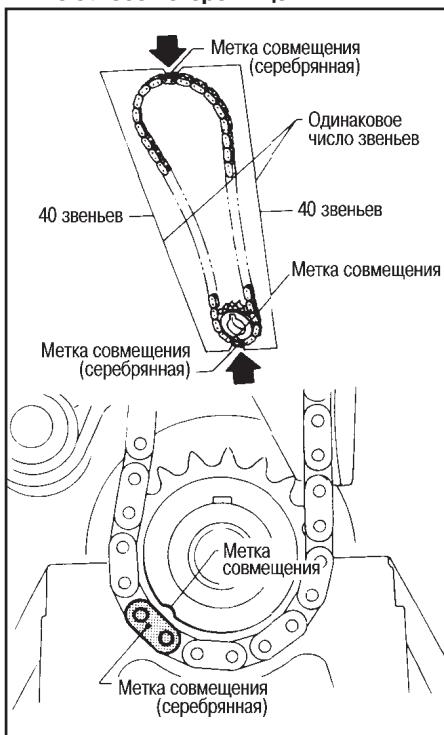
УСТАНОВКА

- Убедитесь, что поршень №1 установлен в В.М.Т. в ходе сжатия.

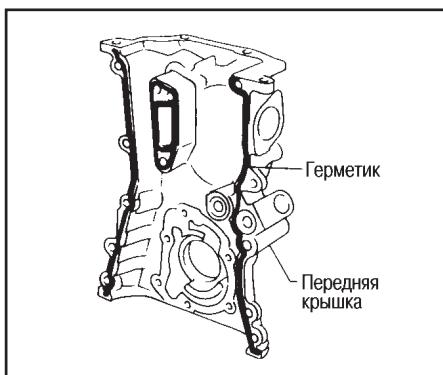


- Установите направляющую цепи.
- Установите звездочку коленвала и нижнюю цепь ГРМ.

- Посадите цепь ГРМ, выравнивая ее метки совмещения с метками на звездочке коленвала.**
- Убедитесь, что метка совмещения звездочки направлена к передней части двигателя.**
- Число звеньев между метками совмещения (серебряного цвета) - одинаковы для левой и правой стороны, так что выравнивать со звездочкой можно с любой стороны цепи.**

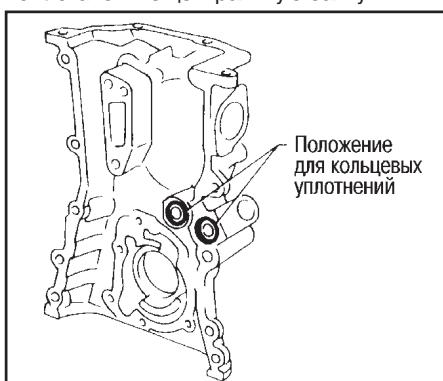


- Нанесите герметик на переднюю крышку.
 - Установите переднюю крышку.
- Проверьте выравнивание меток совмещения на звездочке коленвала и цепи.**
 - Выровняйте ведущую втулку с масляным насосом.**
 - Поместите цепь на стороне направляющей так, чтобы она не контактировала с областью гидроизоляции передней крышки.**
 - Убедитесь, что имеются два кольцевых уплотнения.**



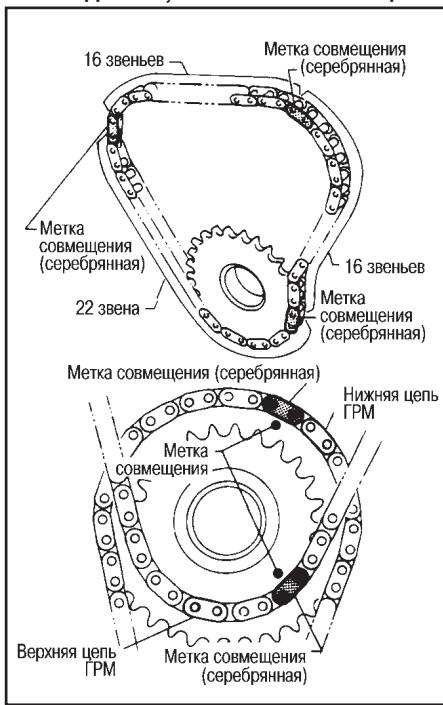
- Будьте внимательным, чтобы не повредить сальник при монтаже передней крышки.**

- Установите переднее крепление двигателя.
- Установите масляный фильтр.
- Установите масляный поддон. См. пункт «Установка» в разделе «МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН».
- Установите шкив коленвала.
- Установите центральную балку.



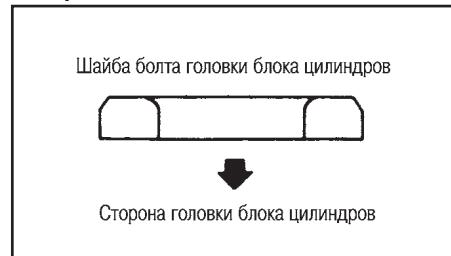
- Посадите промежуточную звездочку, выравнивая метку совмещения на большой звездочке с серебряной меткой нижней цепи ГРМ.
- Установите верхнюю цепь ГРМ, выравнивая метку совмещения на маленькой звездочке с серебряными метками на верхней цепи ГРМ.

- Убедитесь, что метка совмещения**



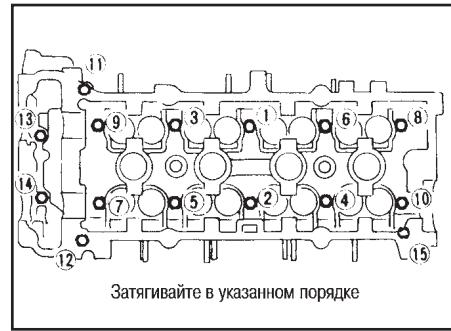
звездочки направлена к передней части двигателя.

- Установите вал промежуточной звездочки с задней стороны.
 - Установите головку блока цилиндров с новой прокладкой.
- Не забудьте установить шайбы между болтами и головкой блока цилиндров.**

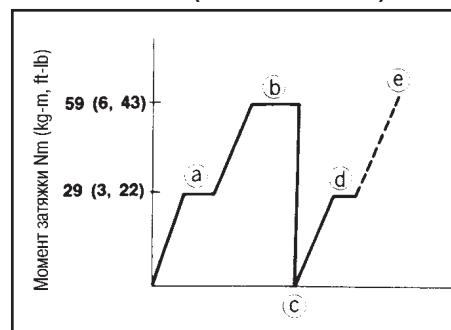


- Не вращайте коленвал и распределитель отдельно, иначе клапаны будут ударяться о днища поршня.**

Процедура затяжки



- Затяните болты с усилием 29 Nm (3 кг·м).
- Затяните болты с усилием 59 Nm (6 кг·м).
- Полностью ослабьте болты.
- Затяните болты с усилием 29 Nm (3 кг·м).
- Поверните болты на угол 50 - 55 градусов по часовой стрелке или если не доступен угловой гаечный ключ, затяните болты с усилием 59 ± 5 Nm (6 ± 0.5 кг·м).
- Затяните болты (11-15) с усилием 6.3 - 8.3 Nm (0.64 - 0.85 кг·м).

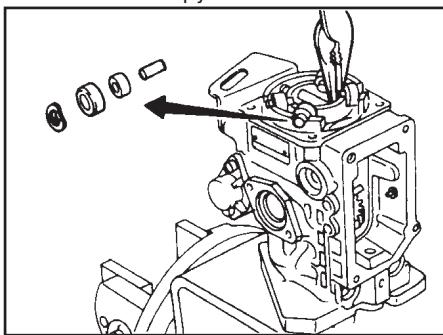


	Момент затяжки Nm (kg·m)				
	а	б	с	д	е
Болты ① - ⑩	29 (3, 22)	59 (6, 43)	0	29	50 - 55 градусов или 59 ± 5 (6 ± 0.5)
Болты ⑪ - ⑯	-	-	-	-	6.3 - 8.3 (0.64 - 0.85)

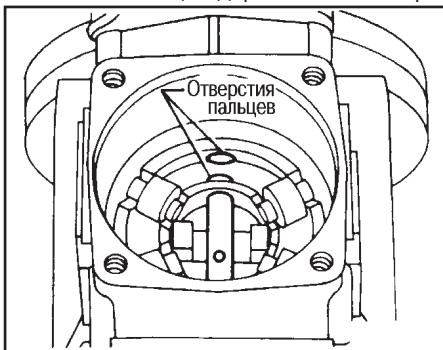
- Установите распределитель.
- Убедитесь, что распределители выровнены как показано на рисунке.**
 - Маркировка расположена в соответствующем месте на распределителях.**

Будьте осторожны, чтобы не поцарапать сальники и внутреннюю стенку корпуса насоса.

6. Выставте ось ведущего вала параллельно таймеру.



7. Установите ролики и держатель.
- a. Не перепутайте положения роликов. Если они перепутаны, потребуется дополнительная регулировка.
- b. Убедитесь что шайба расположена снаружи роликов.
8. Выровняйте отверстия под регулировочный палец на держателе и таймере.

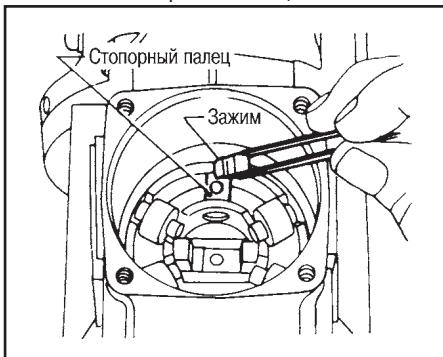


9. Установите вместе поршень таймера и ползун.



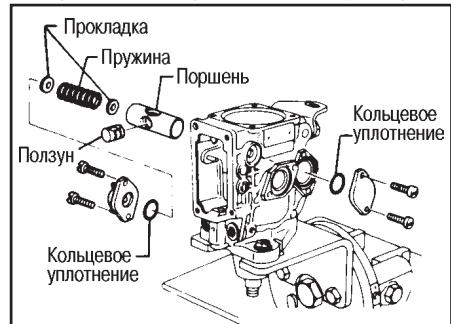
- a. Убедитесь, что отверстие в ползуне направлено к держателю роликов.
- b. Убедитесь, вогнутая полость в поршне находится на одной стороне с возвратным отверстием.

10. Вставьте регулировочный палец таймера в ползун поршня таймера и закрепите его стопорным пальцем и зажимом.



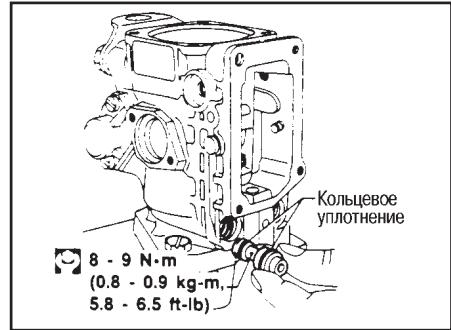
Убедитесь, что поршень таймера движется свободно.

11. Установите таймер, используя прокладку толщиной 0.6 мм, затем установите по-порядку: пружину таймера, прокладку, кольцевое уплотнение и крышку.



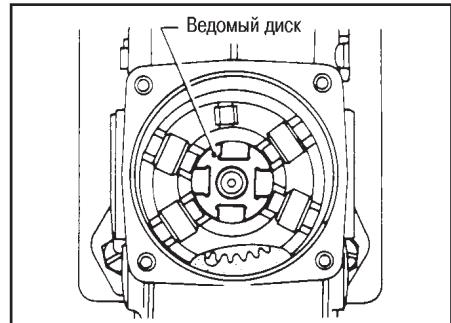
- a. Используйте по крайней мере одну прокладку с каждой стороны пружины таймера.
- b. Толщина прокладок подбирается в процессе стендовых испытаний.

12. Установите распределительный клапан.



Будьте осторожны, чтобы не поцарапать кольцевые уплотнения.

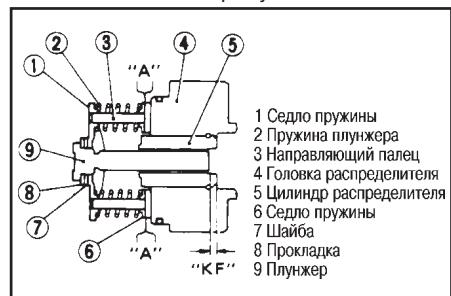
13. Установите ведомый диск вогнутой стороной вверх.



14. Измерьте установочную длину плунжерной пружины (размер «KF»).

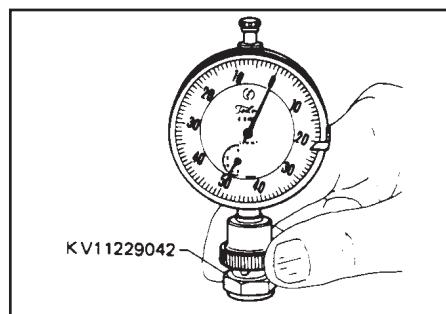
Размер «KF» - расстояние между торцом цилиндра распределителя и торцом плунжера.

- (1) Установите головку распределителя как показано на рисунке.



Перед измерением не вставляйте прокладку в точку «A».

- (2) Установите порог сжимания индикатор-



ра на 10 мм и установите его в нуль.

- (3) Нажмите (не сильно, чтобы не сжать пружину плунжера) на дно плунжера в осевом направлении и измерьте индикатором расстояние «KF» как показано на рисунке.



- (4) Определите толщину прокладок, которые нужно использовать в точке «A» вычислением разницы между名义ным и измеренным расстоянием.

Нужные данные для расстояния «KP» см. в разделе «Спецификации».

[Пример]

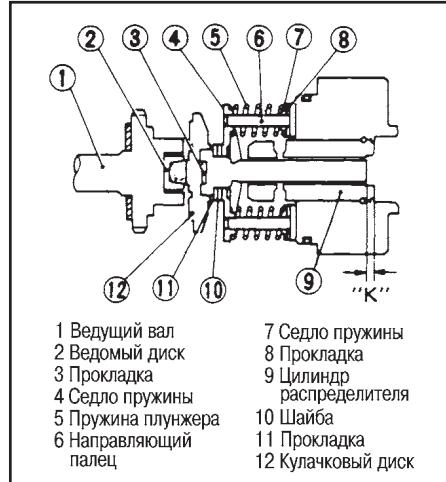
Если измерено значение 5.2 мм (показание индикатора), «KF» - 5.2 мм = толщина прокладки, которую нужно использовать

- a. Если не удается подобрать прокладки из имеющегося ремонтного комплекта, соответствующие определенным размерам, используйте слегка более толстые прокладки.
- b. Используйте выбранные прокладки на головке распределителя.
- c. С каждой стороны головки распределителя используйте прокладки одинаковой толщины.

15. Регулировка размеров плунжера (измерение расстояния «K»)

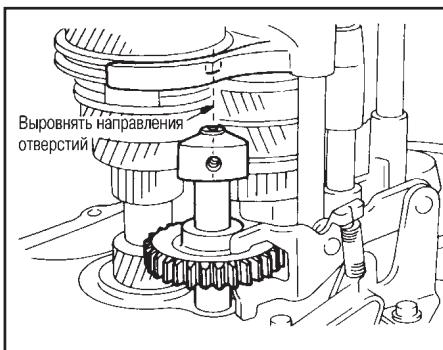
Размер «K» - расстояние от торца цилиндра распределителя до торца вершины плунжера, когда плунжер находится в положении нижней мертвой точки.

- (1) Установите части как показано на рис.



- | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|-------------|--------------------------|----------|--------------|--------------------|
| 1 Седло пружины | 2 Пружина плунжера | 3 Направляющий палец | 4 Головка распределителя | 5 Цилиндр распределителя | 6 Седло пружины | 7 Седло пружины | 8 Прокладка | 9 Цилиндр распределителя | 10 Шайба | 11 Прокладка | 12 Кулачковый диск |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | |
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | |
| 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | |
| 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | | |
| 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | | | |
| 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | | | | |
| 9 | 10 | 11 | 12 | | | | | | | | |
| 10 | 11 | 12 | | | | | | | | | |
| 11 | 12 | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | |

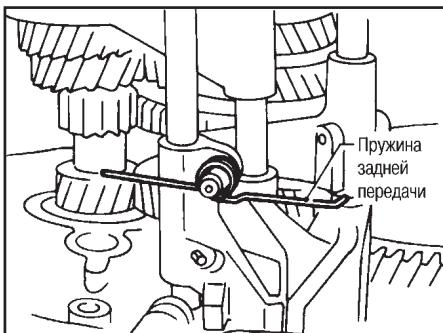
- с. Введите в зацепление шестерню 4 передачи. Затем установите промежуточную шестерню задней передачи и вал, обращая внимание на направление отверстия.



- 4WD -

- а. Установите стопорную пружину задней передачи на кронштейн 5/задней передачи.

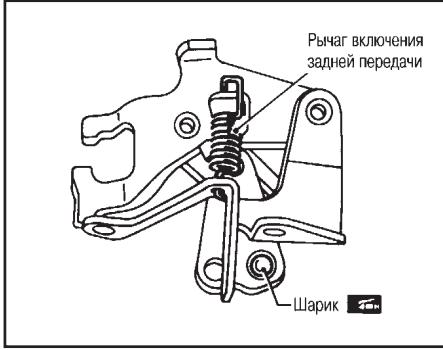
- **Обращайте внимание на направление пружины.**



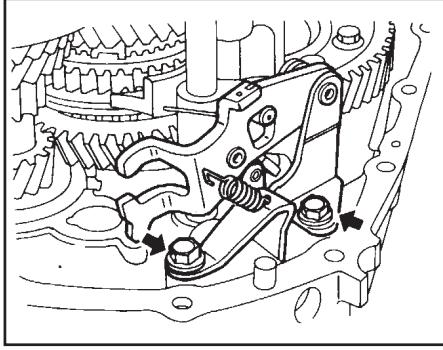
- б. Установите шарик и пружину рычага включения задней передачи на рычаг.

- **Смажьте шарик универсальной смазкой.**

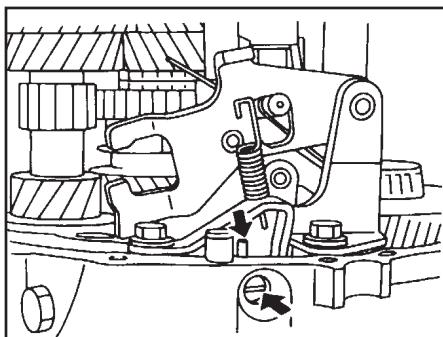
- **Обратите внимание на направление установки пружины.**



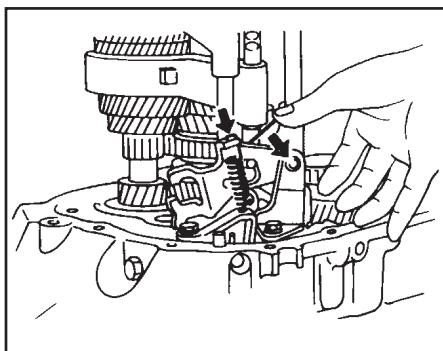
- с. Установите рычаг включения задней передачи на кожух сцепления.



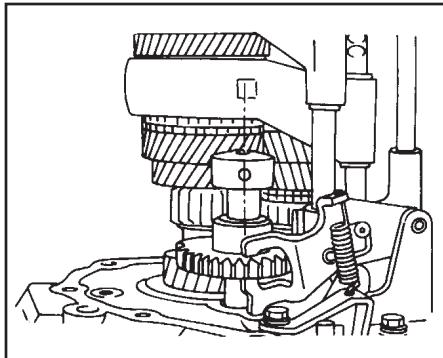
- д. Установите вал рычага задней передачи и стопорный штифт.



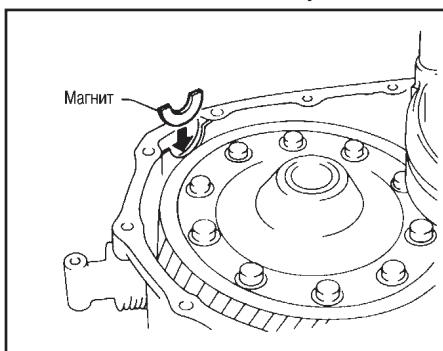
- е. Зацепите стопорную пружину задней передачи и пружину рычага включения задней передачи за сборку рычага включения задней передачи.



- ф. Введите в зацепление шестерню 4 передачи, затем установите промежуточную шестерню задней передачи и вал.



12. Установите магнит на кожух сцепления.



13. Если преднатяг подшипника отрегулирован, то установите в картер коробки передач подобранные регулировочные шайбы.

- Чтобы облегчить установку картера коробки передач, поместите селектор переключения в кронштейн 1 и 2 передач или между кронштейном 1 и 2 передач и кронштейном 3 и 4 передач.

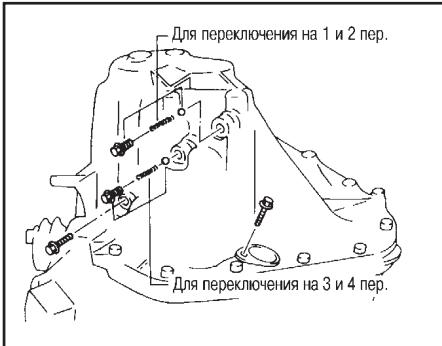
14. Нанесите герметик на контактную поверхность картера коробки передач и установите его.

15. Установите позиционный выключатель.



16. Нанесите герметик на резьбу стопорных пробок фиксаторов. Установите шарики, пружины и пробки.

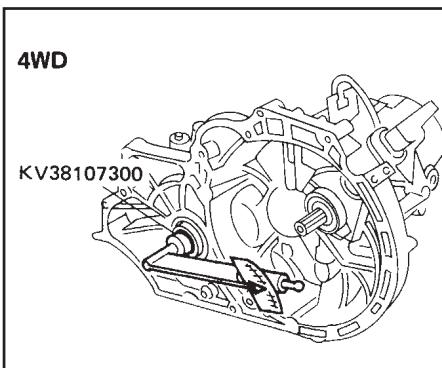
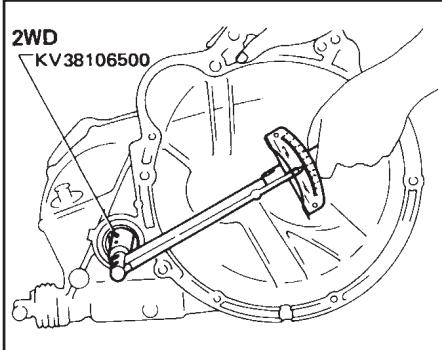
17. После сборки убедитесь в том, что Вы можете плавно переключаться на любую передачу.



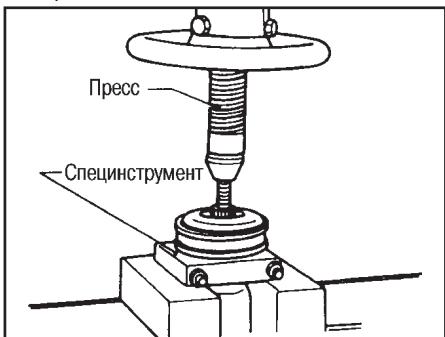
18. Измерьте полный врачающий момент.
Полный врачающий момент (для нового подшипника):

8.8-21.6 Nm (90-220 кг·см)

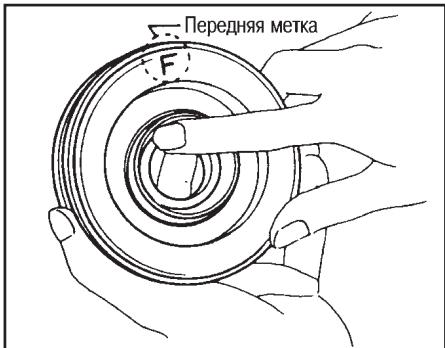
- Если используется старый подшипник, то врачающий момент должен быть несколько меньше.
Убедитесь в том, что значение момента находится вблизи указанного диапазона.



5. Снимите центральный подшипник с помощью специального инструмента (№ST30031000) и пресса.

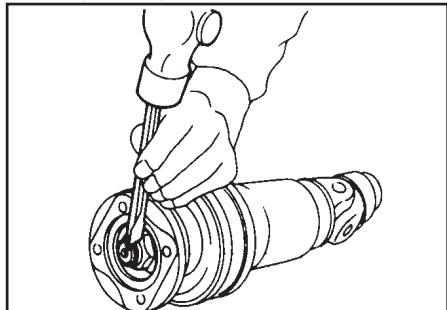
**СБОРКА****ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДШИПНИК**

- При установке центрального подшипни-



ника направьте метку «F» на подшипнике к передней части автомобиля.

- Нанесите слой литиевой консистентной смазки с добавкой дисульфида молибдена на торцевую поверхность подшипника и с обоих сторон шайбы.
- Накерните гайку. Всегда используйте новую гайку.



- При сборке труб выровняйте метки совмещения.

ОБСЛУЖИВАНИЕ НА АВТОМОБИЛЕ (ГЛАВНАЯ ПЕРЕДАЧА)**ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕГО САЛЬНИКА**

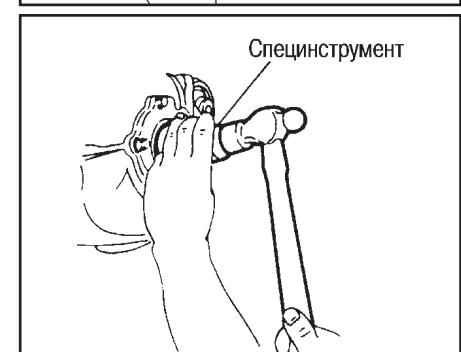
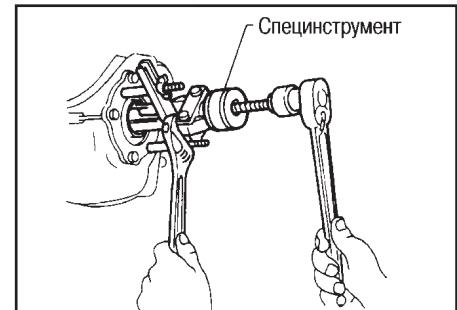
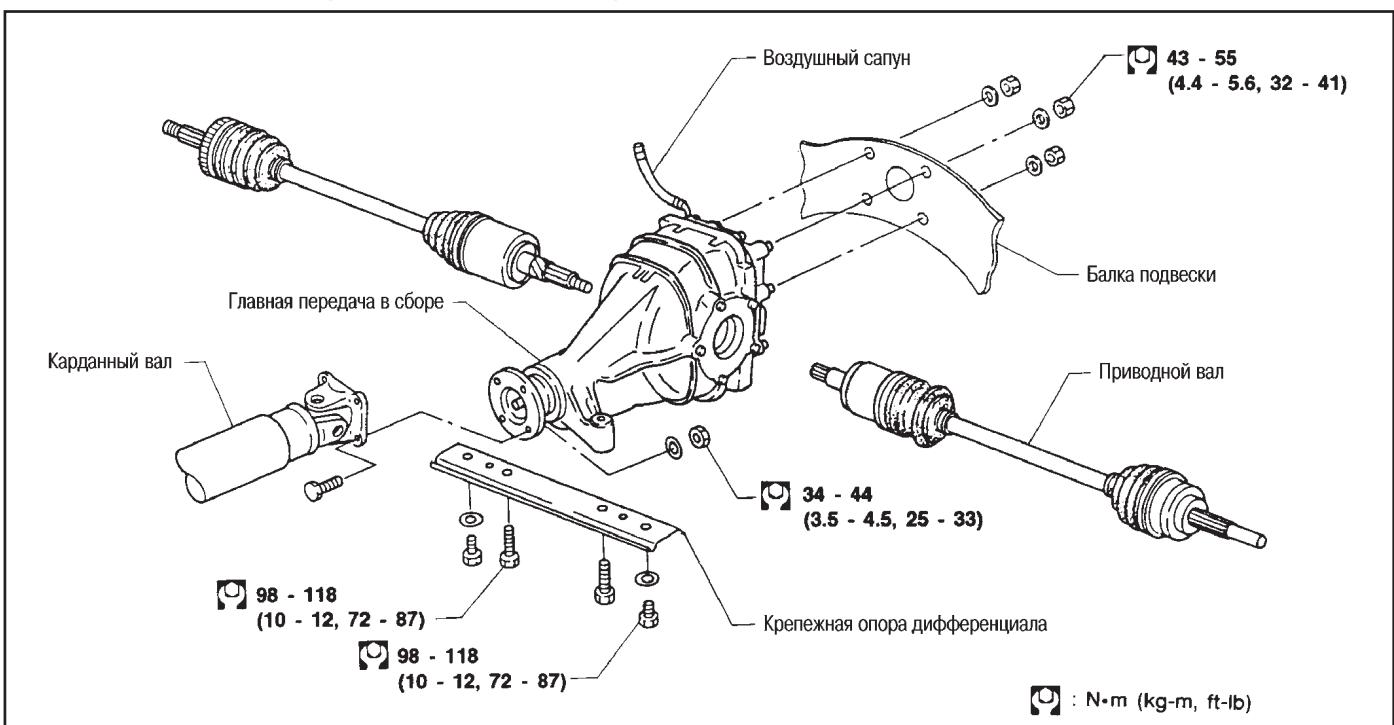
Замена переднего сальника невозможна без снятия главной передачи.

ЗАМЕНА БОКОВОГО САЛЬНИКА

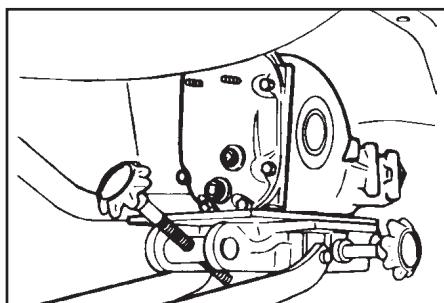
1. Снимите приводной вал. См. главу

«Задний мост и подвеска».

2. Снимите боковой сальник с помощью специального инструмента ST33290001.
3. Нанесите консистентную смазку на уплотняющие кромки сальника. Запрессуйте сальник в чашку дифференциала с помощью специального инструмента ST33400001.
4. Установите приводные валы.

**СНЯТИЕ И УСТАНОВКА (ГЛАВНАЯ ПЕРЕДАЧА)****СНЯТИЕ**

1. Снимите карданный вал.
2. Снимите приводные валы. См. главу «Задний мост и подвеска».
3. Заранее отсоедините шланг сапуна со стороны дифференциала.
4. Поддержите главную передачу домкратом и отсоедините крепежный кронштейн дифференциала.
5. Отсоедините главную передачу от монтажной балки.

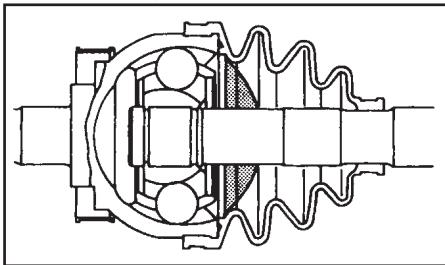


6. Снимите главную передачу, слегка сдвигая ее вперед и вниз.

7. Снимите с кузова монтажную балку дифференциала.

При снятии карданного вала старайтесь не повредить шлицы, шарнир и передний сальник.

3. Набейте приводной вал смазкой.



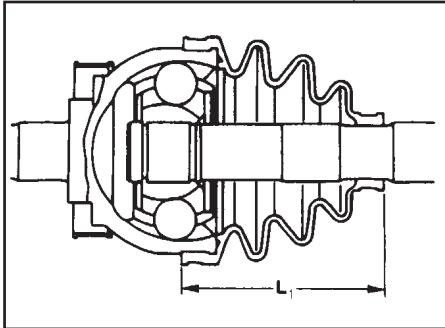
Количество смазки:

ZF80 90 (100 г

ZF90 155 - 175 г

BF86 105 - 125 г

4. Убедитесь, что чехол правильно установлен в канавке на приводном вале. Установите чехол таким образом, чтобы он не всучивался и не деформировался на всей своей длине « L_1 ».

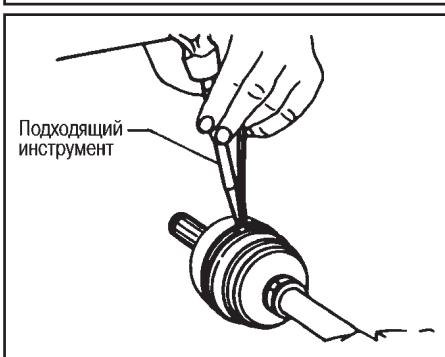
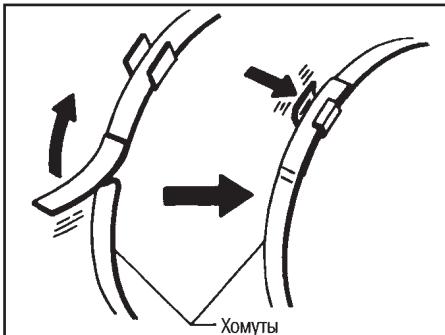


Длина « L_1 »: ZF80 90.5 - 92.5 мм

ZF90 96 - 98 мм

BF86 99.5 - 101.5 мм

5. Надежно закрепите новые маленький и большой хомуты с помощью подходящего инструмента.



СО СТОРОНЫ КП (TS70C, TS79C)

1. Установите на приводной вал чехол и новый маленький хомут чехла.

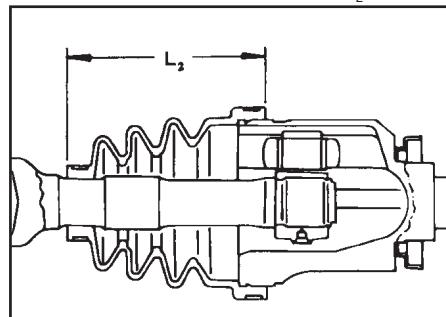
Обмотайте изолентой зубцы приводного вала, чтобы не повредить чехол во время установки.

2. Аккуратно установите крестовину в сборе, выравнивая метки, сделанные во время разборки.
3. Установите новое стопорное кольцо.

4. Набейте приводной вал смазкой.

**Количество смазки: TS70C 185 - 195 г
TS79C 225 - 235 г**

5. Установите корпус внутреннего ШРУСа.
6. Установите чехол таким образом, чтобы он не всучивался и не деформировался на всей своей длине « L_2 ».



**Длина « L_2 »: TS70C 95.5 - 97.5 мм
TS79C 101.5 - 103.5 мм**

7. Надежно закрепите новые маленький и большой хомуты с помощью подходящего инструмента.

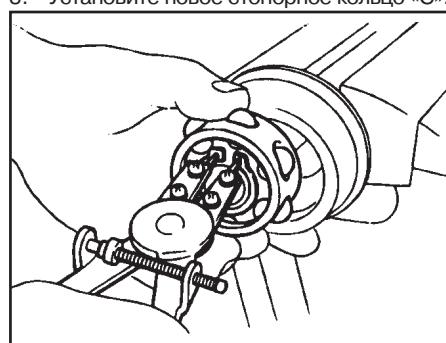
(DS86)

1. Установите на приводной вал чехол и новый малый хомут чехла.

Замотайте изолентой зубцы приводного вала, чтобы не повредить чехол во время установки.

2. Установите новое стопорное кольцо «B», затем закрепите сепаратор вместе с внутренним кольцом и шариками, выравнивая метки, сделанные во время разборки.

3. Установите новое стопорное кольцо «C».

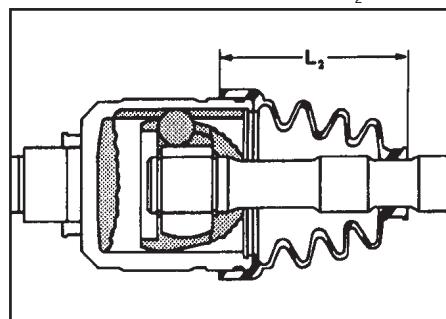


4. Набейте приводной вал смазкой.

Количество смазки: 140 - 160 г

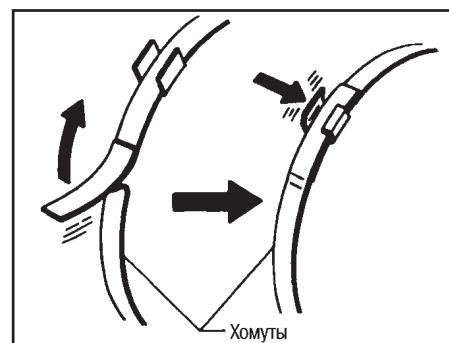
5. Установите корпус внутреннего ШРУСа, затем установите новое стопорное кольцо «A».

6. Убедитесь, что чехол правильно установлен в канавке на приводном вале. Установите чехол таким образом, чтобы он не всучивался и не деформировался на всей своей длине « L_2 ».



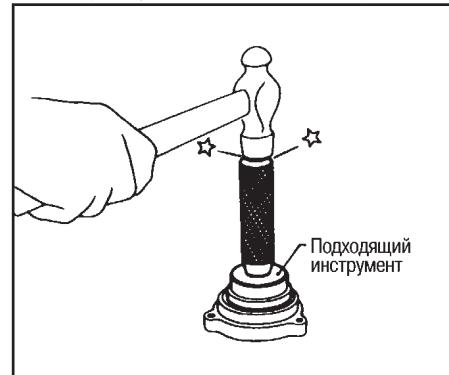
Длина « L_2 »: 97 - 99 мм

7. Подходящим инструментом закрепите новые большой и малый хомуты чехла.



ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК

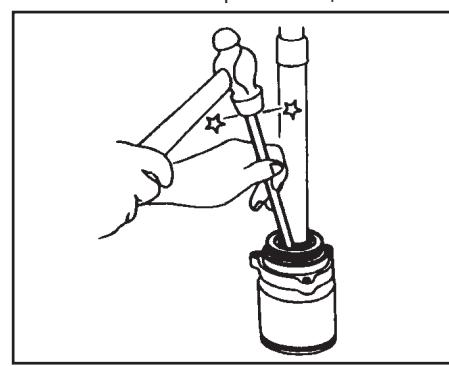
- Запрессуйте подшипник в держатель.



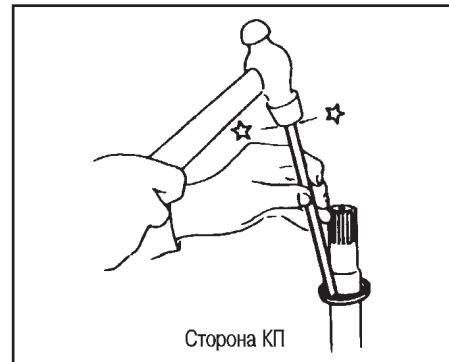
- Запрессуйте приводной вал в подшипник.

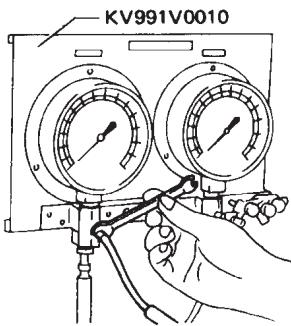


- Установите стопорное кольцо.

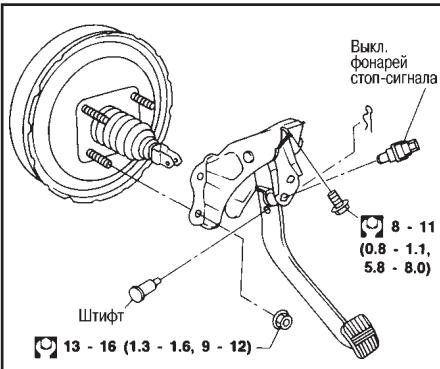


- Установите новый пыльник.

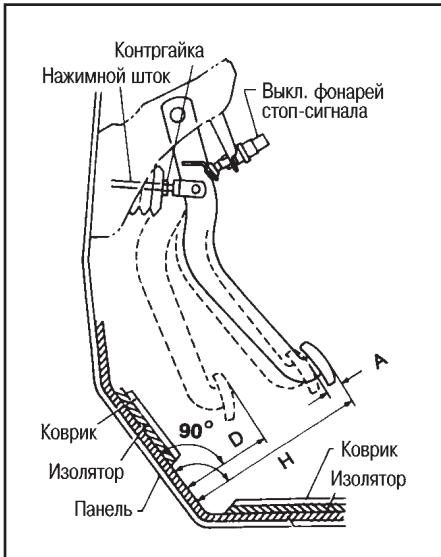




4. С одним человеком на борту нажимайте педаль тормоза, пока давление жидкости главного цилиндра не достигнет 4,904 кПа (49.0 bar). Удерживая педаль тормоза в этом положении, считайте показание давления заднего тормоза.

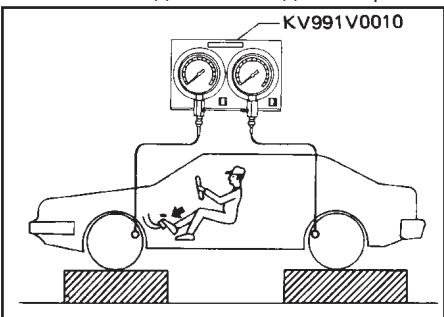


- Изгиб тормозной педали
- Деформацию штифта
- Трещины в местах сварки



2. Проверьте люфт педали.
Убедитесь в том, что выключатель стоп-сигнала выключается при отпускании тормозной педали.

3. Проверьте высоту нажатой педали во время работы двигателя. Если она меньше требуемой - проверьте тормозную систему на наличие утечек, насыщенность воздухом и неисправность компонентов системы (главный цилиндр, рабочие цилиндры и т.д.); затем выполните необходимый ремонт.



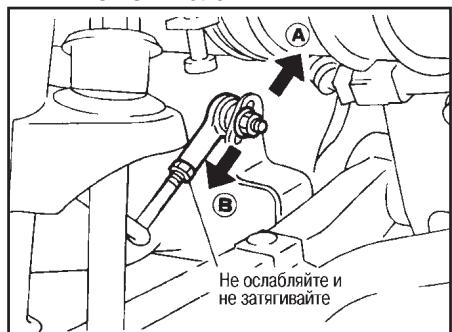
Давление в заднем тормозе:
SR20DE 1667 - 3138 кПа (16.7 - 31.4 bar)
GA16DS 981 - 1863 кПа (9.8 - 18.6 bar)

5. Нажимайте педаль тормоза, пока давление жидкости главного цилиндра не достигнет 9,807 кПа (98.1 bar). Удерживая педаль тормоза в этом положении, считайте показание давления заднего тормоза.

Давление в заднем тормозе:
SR20DE 2648 - 4119 кПа (26.5 - 41.2 bar)
GA16DS 1471 - 2354 кПа (14.7 - 23.5 bar)

6. Если давление в заднем тормозе отличается от номинала, отрегулируйте крепление тяги.

Направление регулировки:
(A): Если давление в заднем тормозе ниже номинала
(B): Если давление в заднем тормозе выше номинала



Если невозможно правильно настроить клапан детектора нагрузки, значит, он неисправен. Замените сборку клапана.

7. Снова проверьте длину «H».
Если длина «H» отличается от номинала, снова отрегулируйте крепление тяги (шаг 6).

ТОРМОЗНАЯ ПЕДАЛЬ ПРОВЕРКА

Проверьте тормозную педаль на наличие следующих дефектов:

РЕГУЛИРОВКА

Проверьте свободную высоту тормозной педали от приборного щитка. При необходимости отрегулируйте.

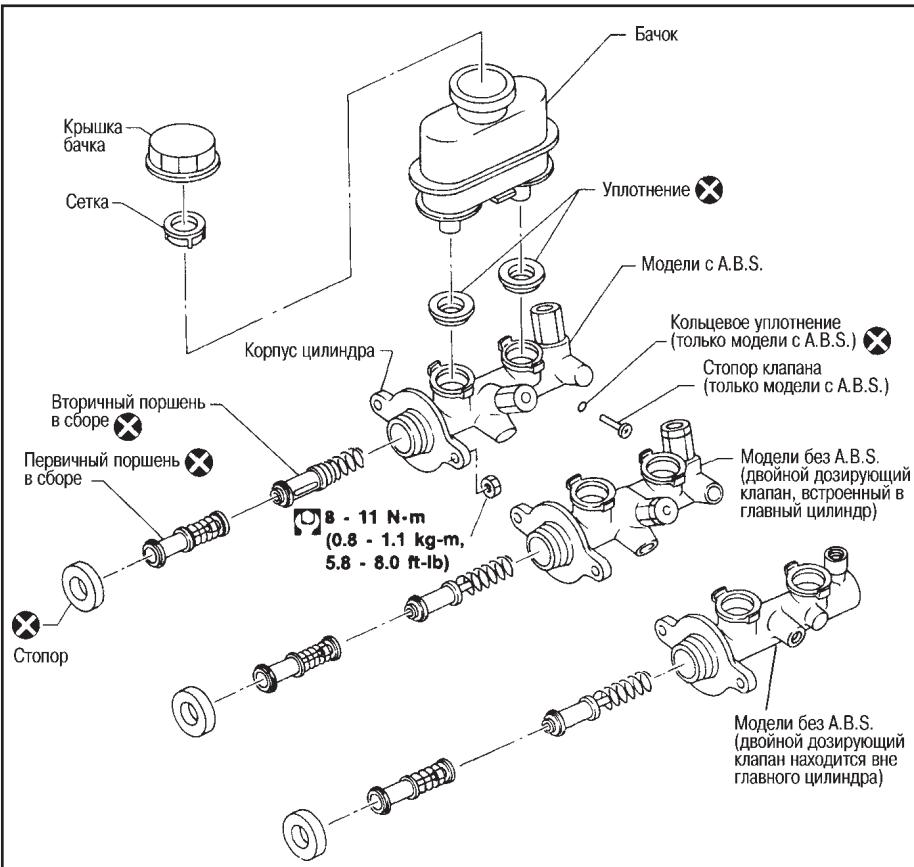
H: Свободная высота
(См. спецификации)

D: Высота нажатой педали
(См. спецификации; при усилии 50 кг при работающем двигателе)

A: Свободный ход педали:
(См. спецификации)

1. Ослабьте контргайку и отрегулируйте свободную высоту педали, поворачивая нажимной шток вакуумного усилителя. Затем затяните контргайку.

ГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР

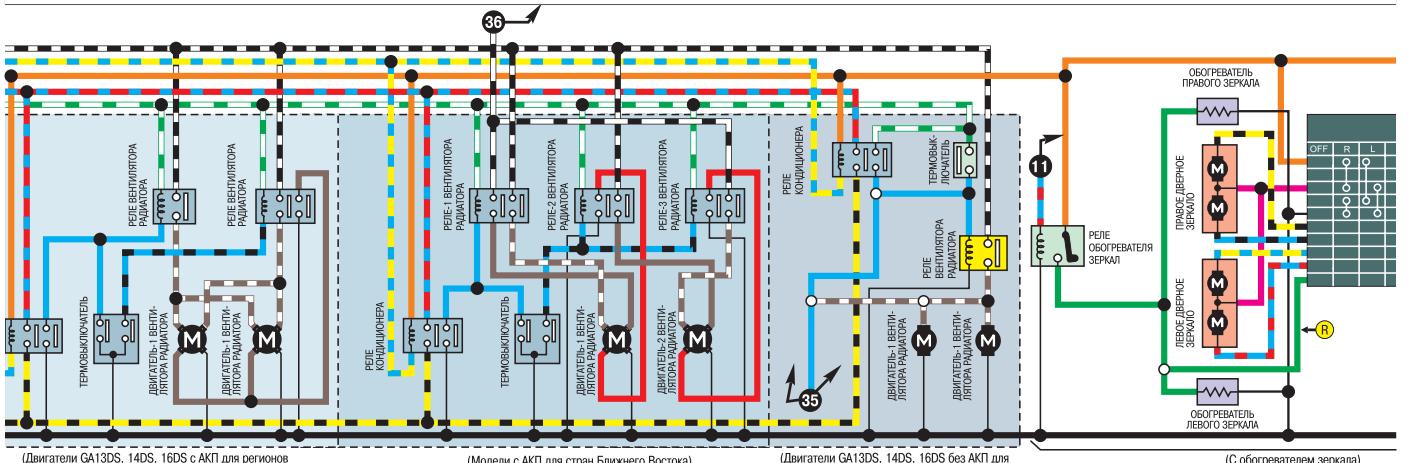
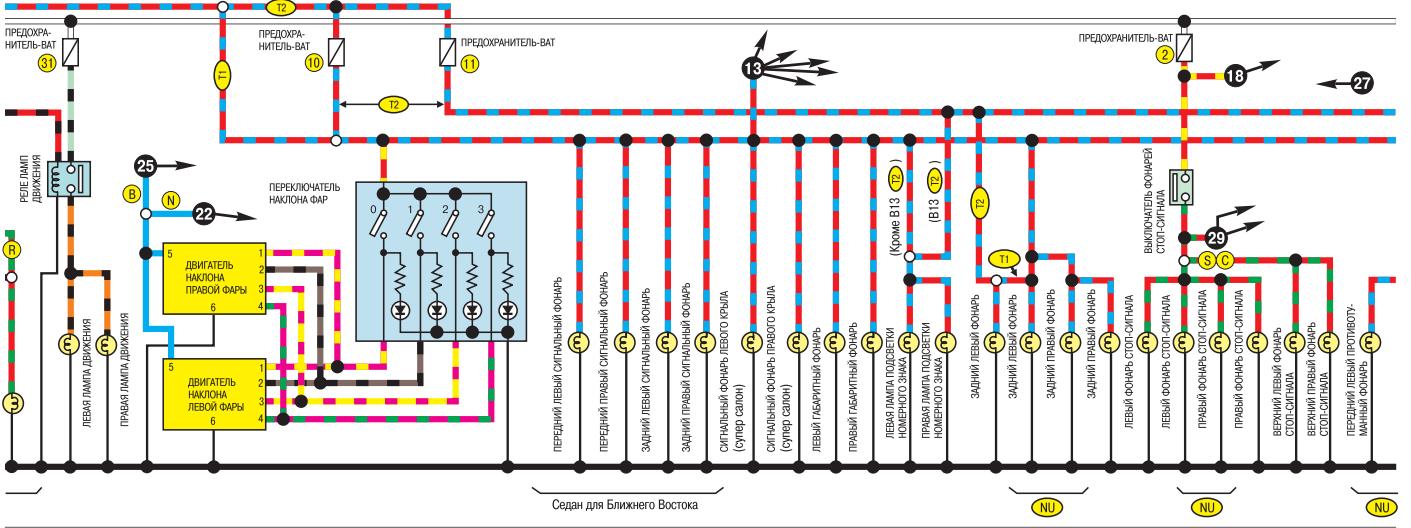
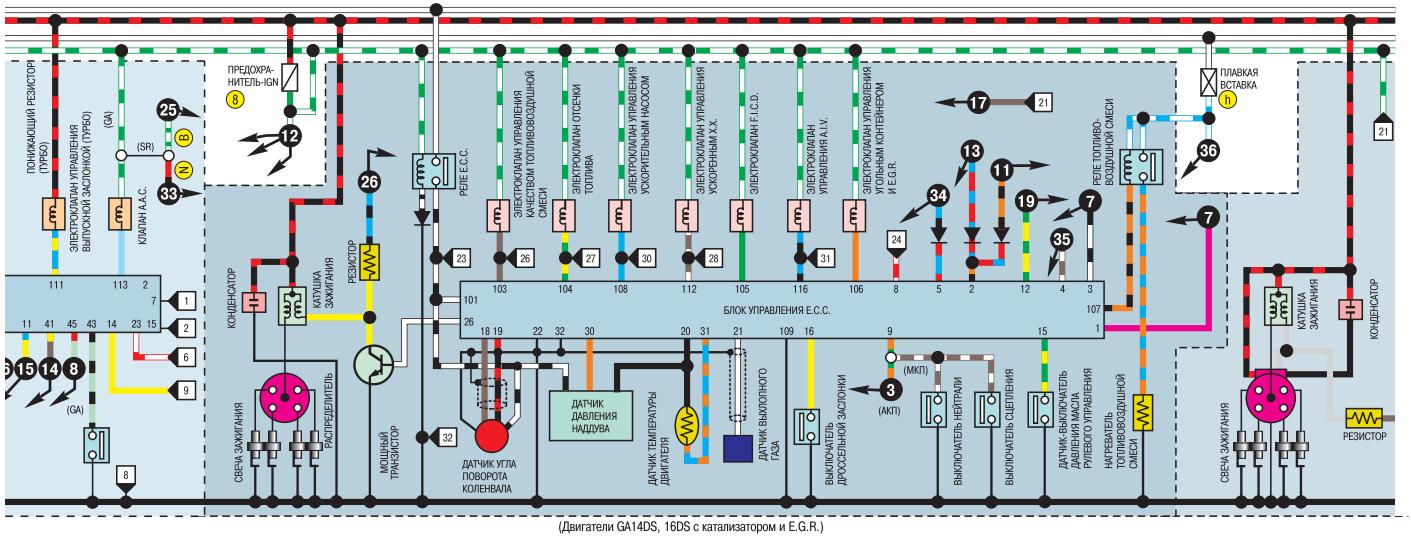


СНЯТИЕ

- Подсоедините виниловую трубку к клапану прокачки.
- Слейте тормозную жидкость из каждого клапана прокачки, нажимая педаль

тормоза, слейте жидкость из главного цилиндра.

- Снимите гайки тормозной трубы.
- Снимите монтажные гайки главного цилиндра.



(Двигатели GA13DS, 14DS, 16DS с АКПП для регионов с теплым климатом кроме стран Ближнего Востока)

(Модели с АКП для стран Ближнего Востока)

(Двигатели GA13DS, 14DS, 16DS без АКПП для регионов с теплым климатом)

(С обогревателем зеркала)

14	8	25	33	12	26		3	34	13	17	11	19	35	8	7	36	
		25		22			13						29	18			27
						36			35			11					

СОДЕРЖАНИЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	8	КОЛЕНВАЛ	70
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	15	МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДВИГАТЕЛЯ SR	72
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	15	ВНЕШНИЕ КОМПОНЕНТЫ ДВИГАТЕЛЯ	72
ИДЕНТИФИКАЦИЯ АВТОМОБИЛЯ	19	ДАВЛЕНИЕ КОМПРЕССИИ	73
ТОЧКИ ПОДЪЕМА И БУКСИРОВКА АВАРИЙНОЙ МАШИНЫ	25	МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН	76
МОМЕНТЫ ЗАТЯЖЕК СТАНДАРТНЫХ БОЛТОВ	27	ЦЕПЬ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА (ГРМ)	79
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	28	ЗАМЕНА САЛЬНИКОВ	85
ПРЕДПРОДАЖНАЯ ПОДГОТОВКА	28	САЛЬНИК КЛАПАНА	85
ПЕРИОДICНОСТЬ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ (КРОМЕ ЕВРОПЫ)	28	ЗАДНИЙ САЛЬНИК	85
ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ	30	ПЕРЕДНИЙ САЛЬНИК	85
ПЕРИОДICНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (ДЛЯ ЕВРОПЫ)	30	ВПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОР	85
ЗАМЕНА МОТОРНОГО МАСЛА (БЕНЗИНОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ)	30	СНЯТИЕ	85
ЗАМЕНА МОТОРНОГО МАСЛА (ДИЗЕЛЬНЫЕ ДВИГАТЕЛИ)	30	РАЗБОРКА И СБОРКА	86
ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ	32	УСТАНОВКА	86
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЖИДКОСТИ И СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	32	БЛОК АКСЕЛЕРАТОРНОГО БАРАБАНА (SR20DE)	87
КОЭФФИЦИЕНТ ВЯЗКОСТИ SAE	33	КАМЕРЫ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ (SR20DET)	87
ОБСЛУЖИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ GA	33	УСТАНОВКА	87
ОБСЛУЖИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ SR	38	РЕГУЛИРОВКА	87
ОБСЛУЖИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ CD	42	ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	88
ОБСЛУЖИВАНИЕ ШАССИ И КУЗОВА	44	СНЯТИЕ	89
МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДВИГАТЕЛЯ GA	49	РАЗБОРКА	89
ВНЕШНИЕ КОМПОНЕНТЫ ДВИГАТЕЛЯ GA	49	ПРОВЕРКА	89
ДВИГАТЕЛИ КРОМЕ GA16DE	49	КОРОБЛЕНИЕ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	89
ДВИГАТЕЛИ КРОМЕ GA16DE	50	ВИЗУАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА РАСПРЕДВАЛА	90
ДВИГАТЕЛЬ GA16DE	51	БИЕНИЕ РАСПРЕДВАЛА	90
ДВИГАТЕЛЬ GA16DE	52	ВЫСОТА КУЛАЧКА РАСПРЕДВАЛА	90
ДВИГАТЕЛЬ GA16DE	53	ЗАЗОР ШЕЙКИ РАСПРЕДВАЛА	90
ДАВЛЕНИЕ КОМПРЕССИИ	54	ОСЕВОЙ ЛЮФТ РАСПРЕДВАЛА	90
ИЗМЕРЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ КОМПРЕССИИ	54	БИЕНИЕ ЗВЕЗДОЧКИ РАСПРЕДВАЛА	90
МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН	54	ЛЮФТ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА	90
СНЯТИЕ	54	ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА	90
УСТАНОВКА	54	СЕДЛА КЛАПАНА	91
ЦЕПЬ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА (ГРМ)	55	ЗАМЕНА СЕДЛА КЛАПАНА РЕМОНТНОГО РАЗМЕРА	91
СНЯТИЕ	55	РАЗМЕРЫ КЛАПАНА	91
ПРОВЕРКА	56	КЛАПАННАЯ ПРУЖИНА	91
УСТАНОВКА	57	ГИДРОКОМПЕНСАТОР (SR20DE)	92
ЗАМЕНА САЛЬНИКОВ	59	КОРОМЫСЛО, ПРОКЛАДКА И НАПРАВЛЯЮЩАЯ КОРОМЫСЛА	92
САЛЬНИК КЛАПАНА	59	СБОРКА	92
НАПРАВЛЕНИЕ УСТАНОВКИ САЛЬНИКА	59	РЕГУЛИРОВКА КЛАПАННОГО ЗАЗОРА	93
ПЕРЕДНИЙ САЛЬНИК	59	УСТАНОВКА	95
ЗАДНИЙ САЛЬНИК	59	ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЬ	95
ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	60	СНЯТИЕ	95
СНЯТИЕ	60	РАЗБОРКА	95
РАЗБОРКА	60	ПРОВЕРКА	96
ПРОВЕРКА	60	МАСЛОПРОВОДЫ И ВОДОПРОВОДЫ	96
КОРОБЛЕНИЕ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	60	ВАЛ РОТОРА	96
ВИЗУАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА РАСПРЕДВАЛА	61	РОТОР ТУРБИНЫ	96
БИЕНИЕ РАСПРЕДВАЛА	61	РОТОР КОМПРЕССОРА	96
ВЫСОТА КУЛАЧКА РАСПРЕДВАЛА	61	ОТВОДНОЙ КЛАПАН	97
ЗАЗОР ШЕЙКИ РАСПРЕДВАЛА	61	МЕХАНИЗМ ОТВОДНОГО КЛАПАНА	97
ОСЕВОЙ ЛЮФТ РАСПРЕДВАЛА	62	СБОРКА	97
БИЕНИЕ ЗВЕЗДОЧКИ РАСПРЕДВАЛА	62	УСТАНОВКА	97
ЛЮФТ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА	62	СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ	97
ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА	62	СНЯТИЕ	98
СЕДЛА КЛАПАНА	62	УСТАНОВКА	99
ЗАМЕНА СЕДЛА КЛАПАНА РЕМОНТНОГО РАЗМЕРА	62	БЛОК ЦИЛИНДРОВ	100
РАЗМЕРЫ КЛАПАНА	63	РАЗБОРКА	100
КЛАПАННАЯ ПРУЖИНА	63	ПОРШЕНЬ И КОЛЕНВАЛ	100
ТОЛКАТЕЛЬ КЛАПАНА	63	ПРОВЕРКА	100
СБОРКА	63	ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ПОРШНЕВЫМ ПАЛЬЦЕМ	100
УСТАНОВКА	63	БОКОВОЙ ЗАЗОР ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА	101
КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР	63	ЗАЗОР В ЗАМКАХ ПОРШНЕВЫХ КОЛЬЦА	101
ПРОВЕРКА	63	ДЕФОРМАЦИЯ ШАТУНА	102
РЕГУЛИРОВКА	64	КОРОБЛЕНИЕ И ИЗНОС БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	102
СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ	65	ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И СТЕНКОЙ ЦИЛИНДРА	102
СНЯТИЕ	65	КОЛЕНВАЛ	102
МОДЕЛИ 2WD	65	ЗАЗОР В ПОДШИПНИКАХ	102
МОДЕЛИ 4WD	65	ЗАЗОР ВТУЛКИ ШАТУНА (В МАЛЕНЬКОЙ ГОЛОВКЕ)	104
УСТАНОВКА	66	ЗАМЕНА ВТУЛКИ ШАТУНА (В МАЛЕНЬКОЙ ГОЛОВКЕ)	104
БЛОК ЦИЛИНДРОВ	67	БИЕНИЕ МАХОВИКА/ ВЕДУЩЕГО ДИСКА	104
РАЗБОРКА	67	СБОРКА	104
ПОРШЕНЬ И КОЛЕНВАЛ	67	ПОРШНИ	104
ПРОВЕРКА	67	КОЛЕНВАЛ	105
ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ПОРШНЕВЫМ ПАЛЬЦЕМ	67		
БОКОВОЙ ЗАЗОР ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА	68		
ЗАЗОР В ЗАМКЕ ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА	68		
ИЗГИБ И КРУЧЕНИЕ ШАТУНА	68		
КОРОБЛЕНИЕ И ИЗНОС БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	68		
ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ЦИЛИНДРОМ	68		
КОЛЕНВАЛ	68		
ЗАЗОР В ПОДШИПНИКАХ	68		
ЗАЗОР ВТУЛКИ ШАТУНА (В МАЛЕНЬКОЙ ГОЛОВКЕ)	70		
БИЕНИЕ МАХОВИКА	70		
СБОРКА	70		
ПОРШНИ	70		
ЗАМЕНА ВТУЛКИ ШАТУНА (В МАЛЕНЬКОЙ ГОЛОВКЕ)	70		
МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДВИГАТЕЛЯ SR	72		
ВНЕШНИЕ КОМПОНЕНТЫ ДВИГАТЕЛЯ	72		
ДАВЛЕНИЕ КОМПРЕССИИ	73		
МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН	76		
ЦЕПЬ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА (ГРМ)	79		
ЗАМЕНА САЛЬНИКОВ	85		
САЛЬНИК КЛАПАНА	85		
ЗАДНИЙ САЛЬНИК	85		
ПЕРЕДНИЙ САЛЬНИК	85		
ВПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОР	85		
СНЯТИЕ	85		
РАЗБОРКА И СБОРКА	86		
УСТАНОВКА	86		
БЛОК АКСЕЛЕРАТОРНОГО БАРАБАНА (SR20DE)	87		
КАМЕРЫ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ (SR20DET)	87		
УСТАНОВКА	87		
РЕГУЛИРОВКА	87		
ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	88		
СНЯТИЕ	89		
РАЗБОРКА	89		
ПРОВЕРКА	89		
КОРОБЛЕНИЕ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	89		
ВИЗУАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА РАСПРЕДВАЛА	90		
БИЕНИЕ РАСПРЕДВАЛА	90		
ВЫСОТА КУЛАЧКА РАСПРЕДВАЛА	90		
ЗАЗОР ШЕЙКИ РАСПРЕДВАЛА	90		
ОСЕВОЙ ЛЮФТ РАСПРЕДВАЛА	90		
БИЕНИЕ ЗВЕЗДОЧКИ РАСПРЕДВАЛА	90		
ЛЮФТ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА	90		
ЗАМЕНА НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ КЛАПАНА	90		
СЕДЛА КЛАПАНА	91		
ЗАМЕНА СЕДЛА КЛАПАНА РЕМОНТНОГО РАЗМЕРА	91		
РАЗМЕРЫ КЛАПАНА	91		
КЛАПАННАЯ ПРУЖИНА	91		
ГИДРОКОМПЕНСАТОР (SR20DE)	92		
КОРОМЫСЛО, ПРОКЛАДКА И НАПРАВЛЯЮЩАЯ КОРОМЫСЛА	92		
СБОРКА	92		
РЕГУЛИРОВКА КЛАПАННОГО ЗАЗОРА	93		
УСТАНОВКА	95		
ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЬ	95		
СНЯТИЕ	95		
РАЗБОРКА	95		
ПРОВЕРКА	96		
МАСЛОПРОВОДЫ И ВОДОПРОВОДЫ	96		
ВАЛ РОТОРА	96		
РОТОР ТУРБИНЫ	96		
РОТОР КОМПРЕССОРА	96		
ОТВОДНОЙ КЛАПАН	97		
МЕХАНИЗМ ОТВОДНОГО КЛАПАНА	97		
СБОРКА	97		
УСТАНОВКА	99		
СНЯТИЕ ДВИГАТЕЛЯ	97		
СНЯТИЕ	98		
УСТАНОВКА	99		
БЛОК ЦИЛИНДРОВ	100		
РАЗБОРКА	100		
ПОРШЕНЬ И КОЛЕНВАЛ	100		
ПРОВЕРКА	100		
ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И ПОРШНЕВЫМ ПАЛЬЦЕМ	100		
БОКОВОЙ ЗАЗОР ПОРШНЕВОГО КОЛЬЦА	101		
ЗАЗОР В ЗАМКАХ ПОРШНЕВЫХ КОЛЬЦА	101		
ДЕФОРМАЦИЯ ШАТУНА	102		
КОРОБЛЕНИЕ И ИЗНОС БЛОКА ЦИЛИНДРОВ	102		
ЗАЗОР МЕЖДУ ПОРШНЕМ И СТЕНКОЙ ЦИЛИНДРА	102		
КОЛЕНВАЛ	102		
ЗАЗОР В ПОДШИПНИКАХ	102		
ЗАЗОР ВТУЛКИ ШАТУНА (В МАЛЕНЬКОЙ ГОЛОВКЕ)	104		
ЗАМЕНА ВТУЛКИ ШАТУНА (В МАЛЕНЬКОЙ ГОЛОВКЕ)	104		
БИЕНИЕ МАХОВИКА/ ВЕДУЩЕГО ДИСКА	104		
СБОРКА	104		
ПОРШНИ	104		
КОЛЕНВАЛ	105		
МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДВИГАТЕЛЯ CD	106		
ВНЕШНИЕ КОМПОНЕНТЫ ДВИГАТЕЛЯ CD17	106		
ВНЕШНИЕ КОМПОНЕНТЫ ДВИГАТЕЛЯ CD20	107		
ДАВЛЕНИЕ КОМПРЕССИИ	107		
МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН	108		
СНЯТИЕ	108		
УСТАНОВКА	108		
СНЯТИЕ	109		
РЕМЕНЬ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА (ГРМ)	109		
ЗУБЧАТЫЙ РЕМЕНЬ РАСПРЕДВАЛА - CD17	109		
УСТАНОВКА	109		
ЗУБЧАТЫЙ РЕМЕНЬ РАСПРЕДВАЛА - CD20	110		
СНЯТИЕ	110		
ПРОВЕРКА	111		
УСТАНОВКА	111		
ЗУБЧАТЫЙ РЕМЕНЬ ПРИВОДА ВПРЫСКИВАЮЩЕГО НАСОСА	112		
СНЯТИЕ	112		

РАБОТА СИСТЕМЫ	167
ПРОВЕРКА	168
ДВИГАТЕЛИ GA16DE, SR20DE, SR20DET	168
КОМПЛЕКСНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ И СНИЖЕНИЕМ ТОКСИЧНОСТИ ВЫХЛОПА	169
РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ Е.С.С.С. (GA16DE)	169
РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ Е.С.С.С. (SR20DE)	170
РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ Е.С.С.С. (SR20DET)	171
СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ GA16DE	172
СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ SR20DE	172
СХЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕМ SR20DET	173
ВАКУУМНЫЙ ШЛАНГ (SR20DE)	174
ВАКУУМНЫЙ ШЛАНГ (SR20DET)	174
СХЕМА РАБОТЫ СИСТЕМЫ (GA16DE)	175
СХЕМА РАБОТЫ СИСТЕМЫ (SR20DE, SR20DET)	175
ИЗМЕРИТЕЛЬ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА	176
ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА	176
ДАТЧИК ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ И «ПРОГРАММНЫЙ» ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ Х. Х.	176
ТОПЛИВНЫЙ ИНЖЕКТОР	176
РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ	176
МОЩНЫЙ ТРАНЗИСТОР И КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ	177
ТОПЛИВНЫЙ НАСОС	177
РЕГУЛЯТОР ВОЗДУХА	177
УСТРОЙСТВО РЕГУЛИРОВКИ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА НА ХОЛОСТОМ ХОДУ (I.A.A.)	177
КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА (A.A.C.)	177
ДАТЧИК СКОРОСТИ АВТОМОБИЛЯ	177
ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР	178
ДИАГНОСТИЧЕСКИЙ РАЗЪЕМ ДЛЯ ФИРМЕННОГО ТЕСТЕРА CONSULT	178
ДАТЧИК-ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ МАСЛА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ	178
ДАТЧИК ДЕТОНАЦИИ	178
ПЕРЕПУСКНОЙ ЭЛЕКТРОКЛАПАН ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (ТОЛЬКО SR20DET)	178
УПРАВЛЕНИЕ ВПРЫСКОМ ТОПЛИВА	178
КЛАПАН РЕЦИРКУЛЯЦИИ (ТОЛЬКО SR20DET)	178
КОНТЕЙНЕР С АКТИВИРОВАННЫМ УГЛЕМ (ДВИГАТЕЛИ SR20DE С КАТАЛИЗАТОРОМ)	178
СИНХРОНИЗАЦИЯ ЗАЖИГАНИЯ	179
УПРАВЛЕНИЕ ТОПЛИВНЫМ НАСОСОМ	180
УПРАВЛЕНИЕ ОБОРОТАМИ ХОЛОСТОГО ХОДА	180
УПРАВЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРОМ РАДИАТОРА (GA16DE)	181
УПРАВЛЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРОМ РАДИАТОРА (SR)	181
УПРАВЛЕНИЕ ОТКЛЮЧЕНИЕМ КОНДИЦИОНЕРА ПРИ УСКОРЕНИИ	182
УПРАВЛЕНИЕ ВОЗДУШНЫМ РЕГУЛЯТОРОМ (GA16DE)	182
УПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕПУСКНЫМ КЛАПАНОМ ТУРБОНАГНЕТАТЕЛЯ (SR20DET)	182
ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ	183
РЕЖИМ САМОДИАГНОСТИКИ	183
САМОДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ – РЕЖИМ I	183
САМОДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ – РЕЖИМ II	183
ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ	184
ПРОВЕРКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ	184
ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ВПРЫСКОМ ТОПЛИВА	188
СПУСК ДАВЛЕНИЯ ТОПЛИВА	188
ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЯ ТОПЛИВА	188
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ИНЖЕКТОРА	189
РАБОТА СИСТЕМЫ	189
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЭМИССИЕЙ ПАРОВ ТОПЛИВА	189
ПРОВЕРКА	189
СИСТЕМА ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ КАРТЕРА (PCV)	190
РАБОТА СИСТЕМЫ	190
ПРОВЕРКА	190
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА ДВИГАТЕЛЕЙ CD17, CD20	191
СИСТЕМА ВПРЫСКА ТОПЛИВА	191
ТОПЛИВНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ (ТНВД) VE-ТИПА	191
СНЯТИЕ	191
РАЗБОРКА	192
РАЗБОРКА	193
ПРОВЕРКА	195
СБОРКА	195
УСТАНОВКА	199
РЕГУЛИРОВКА	199
ВПРЫСКИВАЮЩИЕ ФОРСУНКИ	200
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА	200
РАЗБОРКА	200
ПРОВЕРКА	201
ЧИСТКА	201
СБОРКА	201
ИСПЫТАНИЕ И РЕГУЛИРОВКА	201
ПРОВЕРКА ТОПЛИВОПОДАЧИВАЮЩЕГО НАСОСА	202
ЭЛЕКТРОКЛАПАН ОТСЕЧКИ ТОПЛИВА	202
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ КАРТЕРА ДВИГАТЕЛЯ	202
КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ КАРТЕРНЫМИ ГАЗАМИ	202
ШЛАНГ ВЕНТИЛЯЦИИ	202
СИСТЕМА БЫСТРОГО НАКАЛА	203
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА - БЕЗ СИСТЕМЫ E.G.R.	203
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА - С СИСТЕМОЙ E.G.R.	203
ОПИСАНИЕ РАБОТЫ	203
ОПРЕДЕЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	203
РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ	204
ПРОВЕРКА КОМПОНЕНТОВ	204
СИСТЕМА E.G.R.	206
РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ	206
СХЕМА	207
ПРОВЕРКА	207
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ - GA13DS, GA14DS, GA16DS	208
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ - GA16DE	209
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ - SR20DE, SR20DET	210
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ - CD17, CD20	210
ТОПЛИВНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ТИПА VE	210
АКСЕЛЕРАТОР, ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА И СИСТЕМА ВЫПУСКА	213
АКСЕЛЕРАТОР	213
РЕГУЛИРОВКА ТРОСИКА АКСЕЛЕРАТОРА	213
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА	213
ТОПЛИВНЫЙ БАК	213
ТОПЛИВНЫЙ НАСОС И ИЗМЕРИТЕЛЬ УРОВНЯ ТОПЛИВА	214
СИСТЕМА ВЫПУСКА	215
СИСТЕМА СМАЗКИ И ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ GA	217
СИСТЕМА СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ	217
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ	218
ЭЛЕКТРОСХЕМА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА РАДИАТОРА	220
СИСТЕМА СМАЗКИ И ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ SR	221
СИСТЕМА СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ	221
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ	224
СИСТЕМА СМАЗКИ И ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ CD	227
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ	229
СЦЕПЛЕНИЕ	231
СЦЕПЛЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТИПА	231
ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА	231
СЦЕПЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОГО ТИПА	231
УПРАВЛЕНИЕ СЦЕПЛЕНИЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ТИПА	232
МЕХАНИЗМ ВЫКЛЮЧЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ	233
ДИСК СЦЕПЛЕНИЯ И КОЖУХ СЦЕПЛЕНИЯ	233
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ	234
МЕХАНИЧЕСКАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ	235
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА	235
УПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕДАЧ	237
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ (RS5F30A, RS5F31A)	237
РАЗБОРКА	239
РЕМОНТ КОМПОНЕНТОВ	240
РЕГУЛИРОВКА	244
СБОРКА	245
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ	247
РАЗБОРКА	248
РЕГУЛИРОВКА	249
СБОРКА	249
КОМПОНЕНТЫ КАРТЕРА - 2WD	251
КОМПОНЕНТЫ КАРТЕРА - 4WD	251
КОМПОНЕНТЫ ШЕСТЕРЕН - 2WD	252
КОМПОНЕНТЫ ШЕСТЕРЕН - 4WD	252
МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ - 2WD	253
МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ - 4WD	253
РАЗБОРКА	254
РЕМОНТ КОМПОНЕНТОВ	255
РЕГУЛИРОВКА	261
СБОРКА	263
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ	265
АВТОМАТИЧЕСКАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ	270
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ АКП	270
РЕМОНТ НА АВТОМОБИЛЕ	270
ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ	272
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА	279
РАЗДАТОЧНАЯ КОРОБКА	280
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА	280
КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ	281
ПРОВЕРКА ПЕРЕД РАЗБОРКОЙ	281
КОНТАКТ ЗУБЬЕВ	282
РАЗБОРКА	283
РЕМОНТ КОМПОНЕНТОВ	283
РЕГУЛИРОВКА	287
СБОРКА	290
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ	290
КАРДАННЫЙ ВАЛ И ДИФФЕРЕНЦИАЛ	292
КАРДАННЫЙ ВАЛ	292

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА (ГЛАВНАЯ ПЕРЕДАЧА)	293	
ОБСЛУЖИВАНИЕ НА АВТОМОБИЛЕ (ГЛАВНАЯ ПЕРЕДАЧА)	293	
ПЕРЕДНИЙ МОСТ И ПОДВЕСКА	294	
ПЕРЕДНИЙ МОСТ И ПОДВЕСКА	294	
ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НА АВТОМОБИЛЕ	294	
СТУПИЦА КОЛЕСА И ПОВОРОТНЫЙ КУЛАК	296	
ПРИВОДНЫЕ ВАЛЫ	298	
ПРИВОДНЫЕ ВАЛЫ (МОДЕЛИ 2WD)	298	
РАЗБОРКА	298	
ПРОВЕРКА	300	
СБОРКА	300	
ПРИВОДНЫЕ ВАЛЫ (МОДЕЛИ 4WD)	302	
РАЗБОРКА	302	
ПРОВЕРКА	302	
СБОРКА	302	
ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА	303	
ПРУЖИНА И СТОЙКА	303	
СТАБИЛИЗАТОР ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ	305	
ПОПЕРЕЧНЫЙ РЫЧАГ И НИЖНИЙ ШАРОВОЙ ШАРНИР	305	
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ	306	
ЗАДНИЙ МОСТ И ПОДВЕСКА	309	
ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА НА АВТОМОБИЛЕ	309	
СТУПИЦА КОЛЕСА	310	
ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА	311	
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ (2WD, 4WD)	313	
ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА	315	
ТОРМОЗНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОНТУР	315	
УПРАВЛЯЮЩИЙ КЛАПАН	315	
ТОРМОЗНАЯ ПЕДАЛЬ	317	
ГЛАВНЫЙ ЦИЛИНДР	317	
РАЗБОРКА	318	
ПРОВЕРКА	318	
СБОРКА	318	
УСТАНОВКА	318	
ВАКУУМНЫЙ УСИЛИТЕЛЬ	318	
РЕМОНТ НА АВТОМОБИЛЕ	318	
СНЯТИЕ	318	
ПРОВЕРКА	319	
УСТАНОВКА	319	
ВАКУУМНЫЙ ШЛАНГ	319	
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА	319	
ПРОВЕРКА	319	
ПЕРЕДНИЙ ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗ	319	
ЗАМЕНА КОЛОДОК	319	
СНЯТИЕ	320	
РАЗБОРКА	320	
ПРОВЕРКА	320	
СБОРКА	321	
УСТАНОВКА	321	
ЗАДНИЙ БАРАБАННЫЙ ТОРМОЗ	321	
СНЯТИЕ	322	
ПРОВЕРКА – РАБОЧИЙ ТОРМОЗНОЙ ЦИЛИНДР	322	
ПРОВЕРКА – БАРАБАН	322	
ПРОВЕРКА – НАКЛАДКА	322	
УСТАНОВКА	322	
ЗАДНИЙ ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗ	323	
ЗАМЕНА КОЛОДКИ	323	
ЗАДНИЙ ДИСКОВЫЙ ТОРМОЗ	324	
СНЯТИЕ	324	
РАЗБОРКА	324	
ПРОВЕРКА – СУППОРТ	325	
ПРОВЕРКА – ДИСК	325	
СБОРКА	325	
УСТАНОВКА	326	
ПРОВЕРКА	327	
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА	327	
УПРАВЛЕНИЕ СТОЯНОЧНЫМ ТОРМОЗОМ	327	
РЕГУЛИРОВКА	327	
АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА (A.B.S.)	327	
НАЗНАЧЕНИЕ	327	
РЕЖИМ РАБОТЫ	328	
КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ	328	
ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ	328	
РАБОТА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА A.B.S.	329	
РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ СИСТЕМЫ A.B.S.	332	
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ	333	
РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ	336	
ПРОВЕРКА НА АВТОМОБИЛЕ	336	
РУЛЕВОЕ КОЛЕСО И РУЛЕВАЯ КОЛОНКА	337	
РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМ И ПРИВОД БЕЗ УСИЛИТЕЛЯ (R24S, R24N) ..	338	
РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМ И ПРИВОД С УСИЛИТЕЛЕМ (PR24SC)	341	
МАСЛЯНЫЙ НАСОС	345	
РЕМОНТНЫЕ ДАННЫЕ И СПЕЦИФИКАЦИИ	346	
КУЗОВ	347	
РАЗМЕРЫ АВТОМОБИЛЯ	347	
КОМПОНЕНТЫ КУЗОВА	347	
КОНСТРУКЦИЯ КУЗОВА - СЕРИЯ N14	349	
КОНСТРУКЦИЯ КУЗОВА - СЕРИЯ В13 - КУПЕ	350	
ПРАВКА КУЗОВА	351	
РАЗМЕРЫ КУЗОВА	352	
МОТОРНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	353	
ПОД КУЗОВОМ	354	
САЛОН И ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА АВТОМОБИЛЯ	357	
ОТОПИТЕЛЬ И КОНДИЦИОНЕР	359	
СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	359	
ПОТОК ХЛАДАГЕНТА	359	
КНОПОЧНЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ	359	
ДВИГАТЕЛЬ ВПУСКНОЙ ЗАСЛОНКИ	359	
ДВИГАТЕЛЬ ЗАЛОНКИ РЕЖИМА ОБДУВА	360	
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА	360	
РАЗБОРКА	360	
ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ - РАСПОЛОЖЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ КОНДИЦИОНЕРА - ОТСЕК ДВИГАТЕЛЯ	361	
РАСПОЛОЖЕНИЕ ЖГУТОВ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ	362	
ПРОВЕРКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ	362	
УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА	364	
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕСТ ДЛЯ КОНДИЦИОНЕРА	364	
ТАБЛИЦА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ КОНДИЦИОНЕРА	364	
ТЕРМОУПРАВЛЯЮЩИЙ УСИЛИТЕЛЬ	364	
ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ	365	
МАСЛО КОМПРЕССОРА – ДЛЯ МОДЕЛИ NVR 140S (ПРОИЗВОДСТВА ATSUGI)	365	
ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА	365	
КОМПРЕССОР - МОДЕЛЬ NVR 140S (ПРОИЗВОДСТВА ATSUGI)	366	
МУФТА КОМПРЕССОРА	366	
ТЕПЛОВОЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	366	
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	367	
РАЗЪЕМЫ ЖГУТОВ	367	
СТАНДАРТНЫЕ РЕЛЕ	367	
ПЛАВКИЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	367	
ПЛАВКАЯ ВСТАВКА	367	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АККУМУЛЯТОРОВ	368	
МОДЕЛИ N14	368	
МОДЕЛИ В13	368	
СНЯТИЕ И УСТАНОВКА СТАРТЕРА	368	
СИСТЕМА ЗАПУСКА	368	
СИСТЕМА ЗАРЯДКИ	371	
КОМБИНИРОВАННЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ	374	
ФАРЫ – СИСТЕМА ПОСВЕТКИ В ДНЕВНОЕ ВРЕМЯ –	375	
ФАРЫ – СИСТЕМА DIM-DIP –	375	
ФАРЫ – РЕГУЛИРОВКА НАПРАВЛЕННОСТИ СВЕТА ФАР –	375	
ЗАМЕНА ЛАМП	376	
СПЕЦИФИКАЦИИ ЛАМП	376	
ПРОВЕРКА ПРЕРЫВАТЕЛЯ СИГНАЛОВ ПОВОРОТА И АВАРИЙНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ	376	
ПРИБОРЫ И УКАЗАТЕЛИ СТРЕЛОЧНОГО ТИПА	377	
ПРИБОРЫ И УКАЗАТЕЛИ ЭЛЕКТРОННОГО ТИПА	381	
КОНТРОЛЬНЫЕ ЛАМПЫ И ЗУММЕР	383	
ОБОГРЕВАТЕЛЬ ЗАДНЕГО ОКНА	384	
АУДИОСИСТЕМА И АНТЕННА С СЕРВОПРИВОДОМ	384	
РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ	385	
ОТСЕК ДВИГАТЕЛЯ	385	
САЛОН АВТОМОБИЛЯ	386	
РАЗВОДКА ЖГУТОВ	386	
ЖГУТЫ ОТСЕКА ДВИГАТЕЛЯ	387	
ГЛАВНЫЙ ЖГУТ (ЛЕВЫЙ РУЛЬ)	389	
ГЛАВНЫЙ ЖГУТ (ПРАВЫЙ РУЛЬ)	391	
ЖГУТ КУЗОВА	392	
ЖГУТ Е.Ф.И.	396	
ЖГУТ Е.Ф.И.	397	
ЖГУТ ДВИГАТЕЛЯ	398	
ЖГУТ ДВИГАТЕЛЯ	399	
ЖГУТ ДВЕРИ (ЛЕВАЯ СТОРОНА)	400	
ЖГУТ ДВЕРИ (ПРАВАЯ СТОРОНА)	400	
МНОГОКОНТАКТНЫЙ СОЕДИНİТЕЛЬ (S.M.J.)	400	
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	401	